

HI839150 Thermoréacteur

Pour minéralisations thermiques

Le thermoréacteur **HI839150** est utilisé pour les minéralisations thermiques effectuées lors des mesures de DCO, du phosphore total et de l'azote total. D'une construction robuste, il permet de réaliser 25 digestions simultanément. Disposant de deux programmes de chauffe intégrés, il est très simple et sûr d'utilisation. Un système de contrôle de température assure une digestion à des températures exactes de :

- 150 °C ±2 °C (DCO, phosphore total, fer total)
- 105 °C ±2 °C (azote total).

Une minuterie réglable jusqu'à 3 heures assure des temps de réaction optimisés. L'appareil s'éteint automatiquement au terme du temps programmé en déclenchant un signal sonore avertissant l'utilisateur de la fin du cycle.



Les points forts

- + Écran LCD avec affichage simultané de la température et minuterie
- + Transmission de chaleur optimale entre le bloc chauffant et les tubes
- + Accueille jusqu'à 25 tubes de test, 16 mm
- + Température et temps de digestion programmables pour une minéralisation précise

Spécifications techniques

Température de réaction	105 °C et 150 °C
Gamme de température	20,0 à 160,0 °C
Exactitude	±2 °C
Stabilité de la température	±0,5 °C
Capacité	25 tubes Ø 16 mm x 100 mm, 1 logement pour le thermomètre de référence avec sonde en acier inoxydable
Temps de chauffe	Environ 10 minutes, selon la température choisie
Temps de digestion	1 à 180 minutes
Bloc	Aluminium
Alimentation (protégée par fusible)	Secteur 220 V ; 250 W ; fusible 2 A
Dimensions / Poids	190 x 300 x 95 mm / 4,8 kg



HI740217

Couvercle de protection inclus

Présentation

HI839150-02 est livré avec couvercle de protection **HI740217** et câble secteur.

Accessoires

HI740216	Support de refroidissement pour 25 tubes
HI740217	Couvercle de protection
HI151-00	Thermomètre à sonde pliante <i>CheckTemp 4</i>